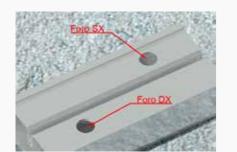
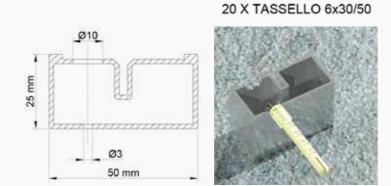
# **01. MAGATELLO** Distanza minima tra testa magatello ed eventuale parete 10 mm Foro nella soletta diametro 6 mm/ Ø5 mm



PRE-FORARE MAGATELLO

Immagine rappresentativa, alternare i fori a destra dell'asse centrale del magatello. La distanza longitudinale ottimale dei fori è 525 mm.



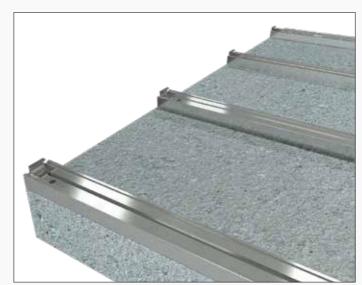


### **02. START CLIPS**

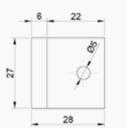


1) Posizionare le start clip facendo combaciare il foro della 2) Applicare la vite alla clip fissandola al magatello clip con l'asola del magatello





3) Risultato finale



START CLIP (dimensioni in mm)



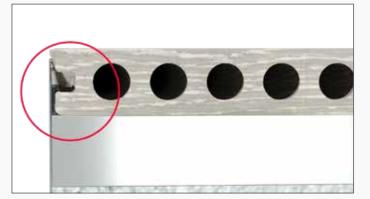
### **03. POSA PRIMA DOGA**



1) Posizionare la doga trasversalmente ai magatelli e spingerla fino 2) Far combaciare l'asola della doga con le "start al raggiungimento delle "start clips"



clips"



Risultato finale

3) Posatura corretta della prima doga dalle "start clips"

#### **Dilatazione termica**

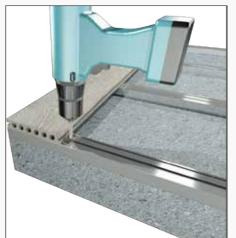
Temperatura ambiente (°C)	Esen	Esempio lunghezza doghe da installare e mm di fuga da mantenere solo dalla parte longitudinale (teste) delle doghe ***				
°C	Esempio lunghezza doghe da installare					
	m.l. 1.00	m.l. 1.50	m.l. 2.00	m.l. 2.50	m.l. 3.00	
	Dimensione in mm della fuga longitudinale tra le doghe (di testa)					
10	2,70	4,10	5,40	6,50	8,10	
20	1,80	2,70	3,60	4,30	5,40	
25	1,40	2,00	2,70	3,20	4,10	
30	0,90	1,40	1,80	2,20	2,70	
35	0,50	0,70	0,90	1,10	1,40	

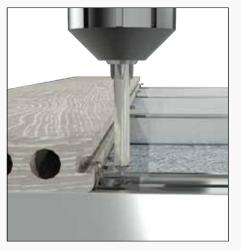
#### in rispetto della temperatura al momento dell'installazione

#### **04. INSTALLAZIONE CLIP**



1) Inserire le clip in acciaio sul maga- 2) Avvitare la clip in acciaio tello ed avvicinarla alla doga

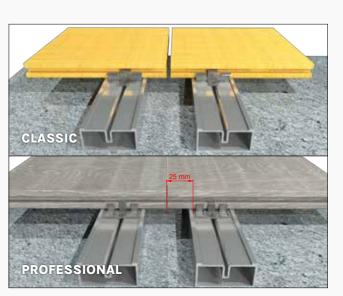




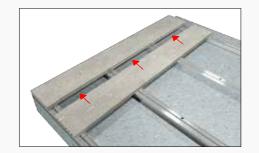
3) Accertarsi che le clip siano aderenti alla doga



4) Nel caso in cui si rendesse necessaria l'unione di due o più doghe, effettuare la giunzione esattamente al centro della clip



5) Esempio di installazione per fissare le stesse doghe in caso diverso da figura precedente

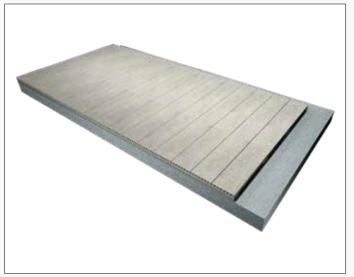


6) Posare la seconda doga parallelamente alla prima ed inserirla nelle clip



7) Posatura di due doghe

### **05. FISSAGGIO DOGHE**



doghe in dotazione



zione superiore ai 45 gradi con punta da legno da 3mm



degli angolari



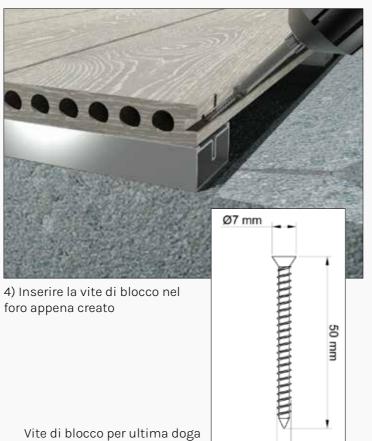
1) Tagliare a 45 gradi tutte le estremità 2) Aspetto dell'angolare dopo il taglio



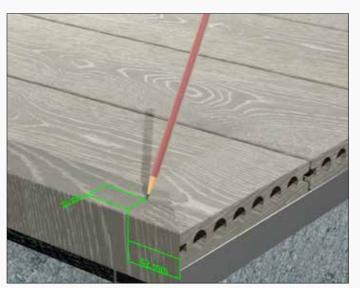
3) Applicare il primo angolare (lato corto) facendolo combaciare correttamente alla doga



3) Dettaglio foratura magatello ed asola dell'ultima doga



Ø4 mm



**06.** INSTALLAZIONE ANGOLARI

4) Segnare con una matita il punto da forare, le misure 5) Forare con punta da legno di 3 mm, ad una profondità sono puramente indicative



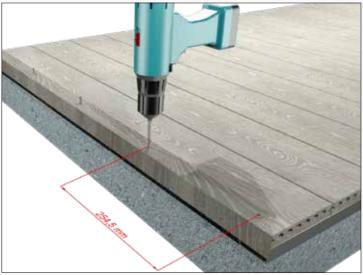
di 25 mm

4x50 mm

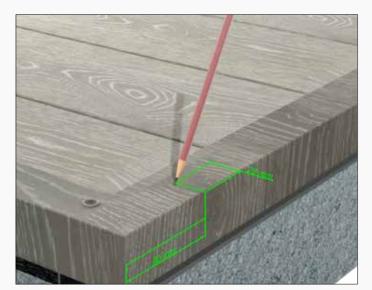
## **06/1. INSTALLAZIONE ANGOLARI**



6) Inserire la vite nel foro appena creato, ricordandosi di utilizzare la rondella in plastica fornita in dotazione



7) Effettuare lavorazione di foratura ed avvitatura ogni 254,5



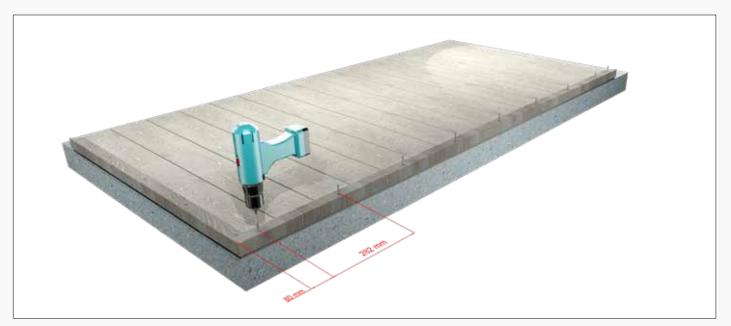
8) Applicare il secondo angolare (lato lungo) ed accertarsi che combaci con il primo angolare posato. Misure puramente indicative.



9) Forare con punta da legno di



### 06/2. INSTALLAZIONE ANGOLARI



10) Eseguire lavorazione di foratura (punta da 3 mm) ed avvitatura su tutto l'angolare "lungo" ogni 282 mm circa. Ricordarsi di applicare sempre le rondelle in plastica fornite.



11) Eseguire la stessa lavorazione dei primi due angolari, sui due rimanenti. L'aspetto finale della pavimentazione dovrà risultare come sopra illustrato.

7/