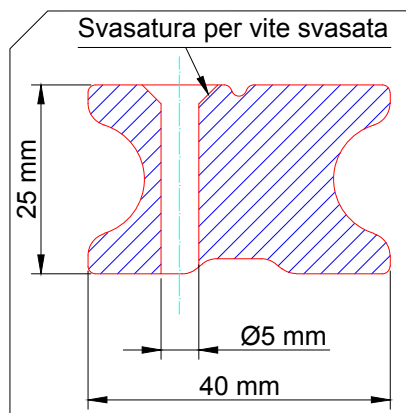
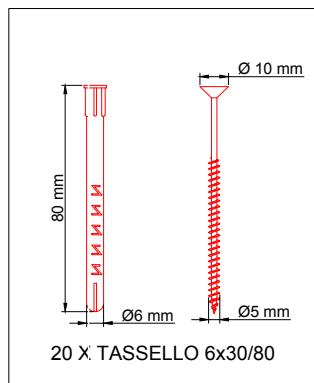
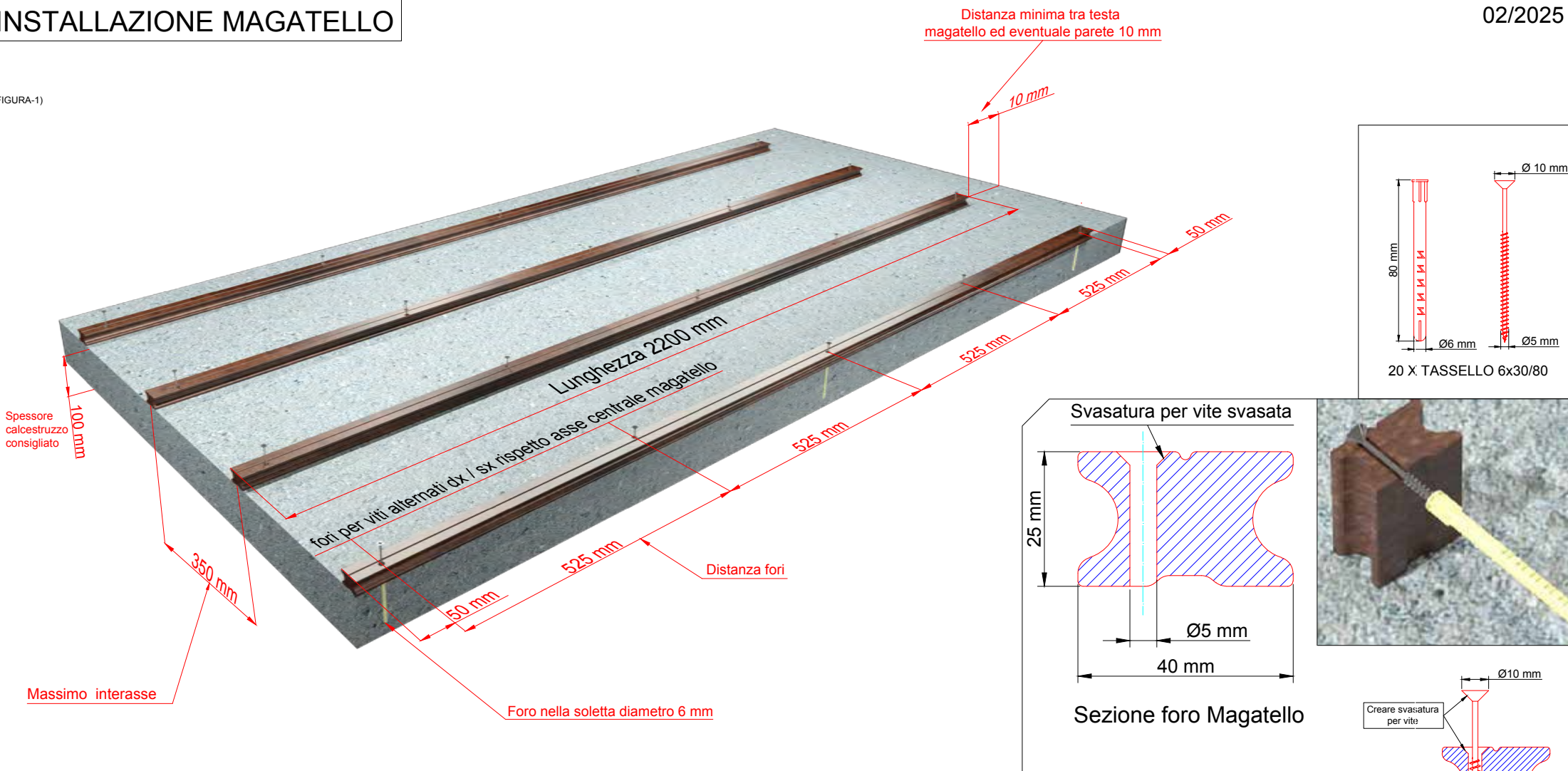
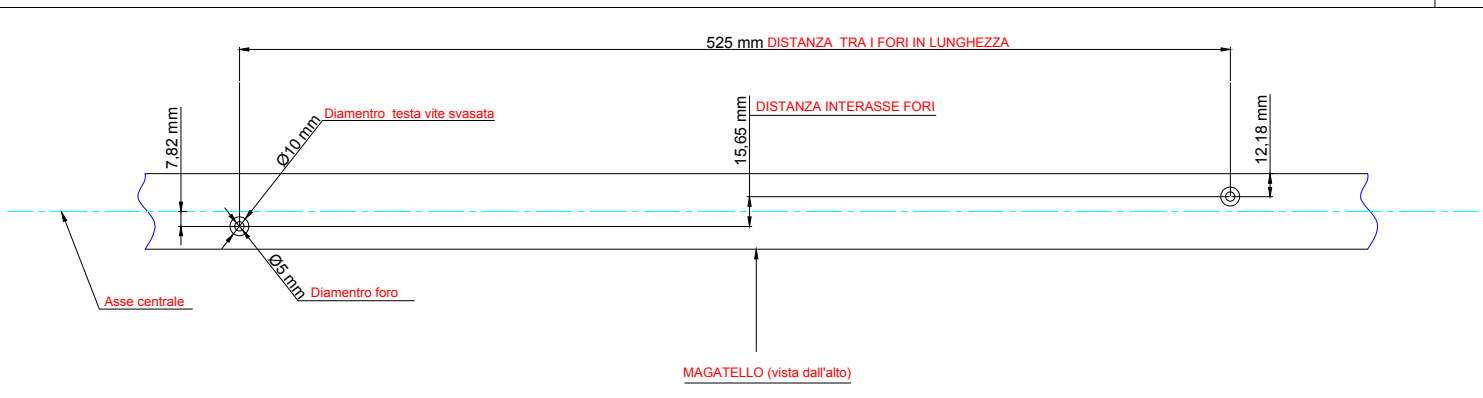
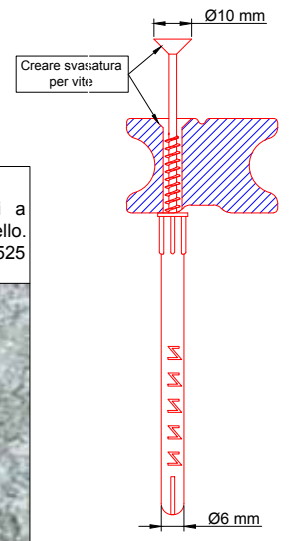


INSTALLAZIONE MAGATELLO

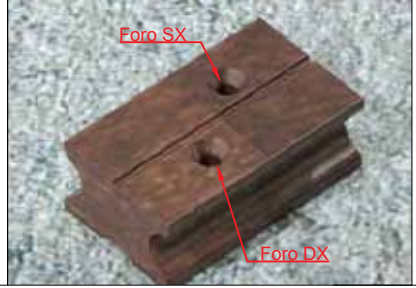
(FIGURA-1)



Sezione foro Magatello



PRE-FORARE MAGATELLO
Immagine rappresentativa, alternare i fori a destra e sinistra dell'asse centrale del magatello. La distanza longitudinale ottimale dei fori è 525 mm



INSTALLAZIONE START CLIPS

(FIGURA-2)



1) UTILIZZARE LA START CLIPS COME MASCHERA PER EFFTUARE IL SEGNO DOVE ANDRA' EFFETTUATA LA FORATURA (FIG.2)

(FIGURA-3)



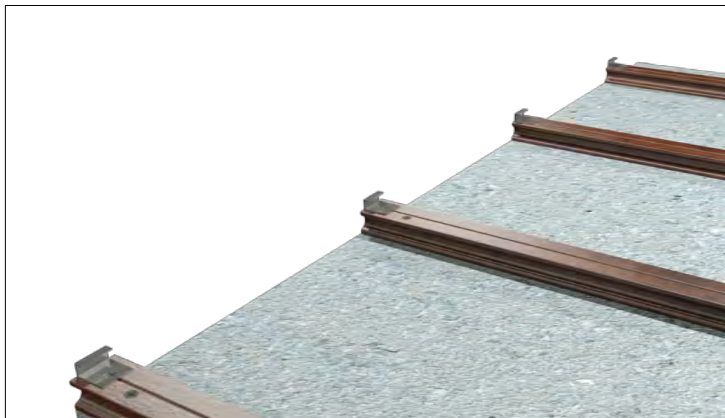
2) FORARE, DOVE SEGNATO IN PRECEDENZA, CON PUNTA DA LEGNO DA 3 MM (FIG.3)

(FIGURA-4)

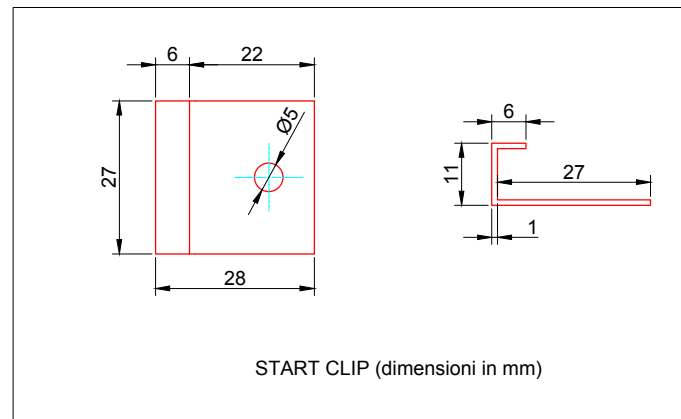


3) FISSARE LA START CLIP (FIG.4)

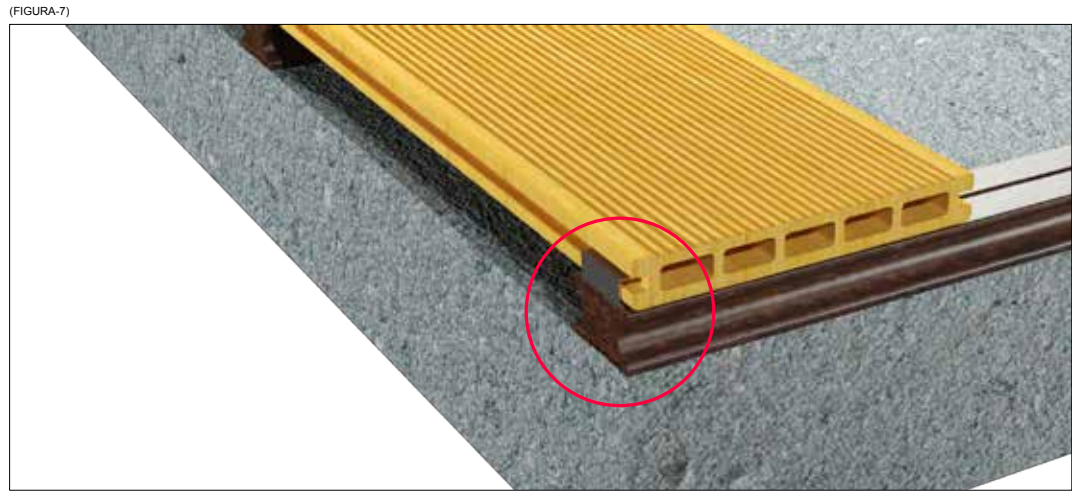
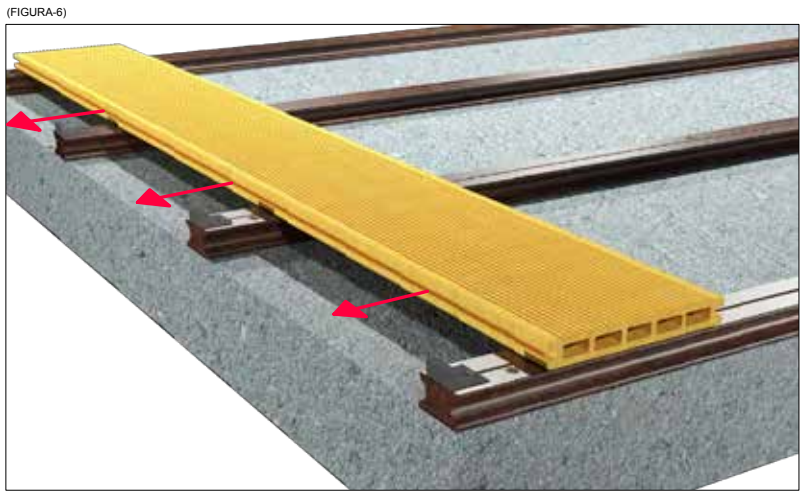
(FIGURA-5)



4) RISULTATO FINALE (FIG.5)



POSATURA PRIMA DOGA



1) Posizionare la doga trasversalmente ai magatelli e spingerla fino al raggiungimento delle "start clips" (fig.6)

2) Far combaciare l'asola della doga con le "start clips" (fig.7 - fig.8)



3) Posatura corretta della prima doga dalle "start clips" (fig.9)

Dilatazione termica

| Temperatura ambiente (°C) | Esempio lunghezza doghe da installare e mm di fuga da mantenere solo dalla parte longitudinale (teste) delle doghe | | | | | ** |
|---|--|-----------|-----------|-----------|-----------|----|
| | Esempio lunghezza doghe da installare | | | | | |
| | m.l. 1.00 | m.l. 1.50 | m.l. 2.00 | m.l. 2.50 | m.l. 3.00 | |
| Dimensione in mm della fuga longitudinale tra le doghe (di testa) | | | | | | |
| 10 | 2,70 | 4,10 | 5,40 | 6,50 | 8,10 | |
| 20 | 1,80 | 2,70 | 3,60 | 4,30 | 5,40 | |
| 25 | 1,40 | 2,00 | 2,70 | 3,20 | 4,10 | |
| 30 | 0,90 | 1,40 | 1,80 | 2,20 | 2,70 | |
| 35 | 0,50 | 0,70 | 0,90 | 1,10 | 1,40 | |

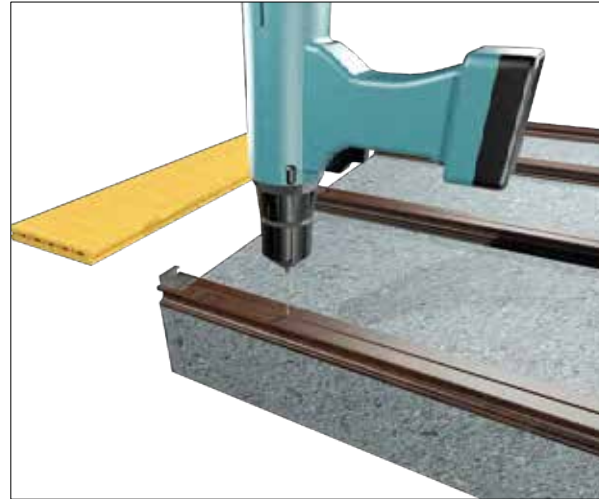
in rispetto della temperatura **
al momento dell'installazione

INSTALLAZIONE CLIP ABS

(FIGURA-10)



(FIGURA-11)



(FIGURA-12)



(FIGURA-13)



1) Inserire le clip in ABS nella doga ed usarle come maschera per segnare dove forare sul magatello (fig.10)

2) Togliere la clip, spostare la doga al fine di non rovinarla forando, ed effettuare il foro stesso con punta da legno da 3mm (fig.11)

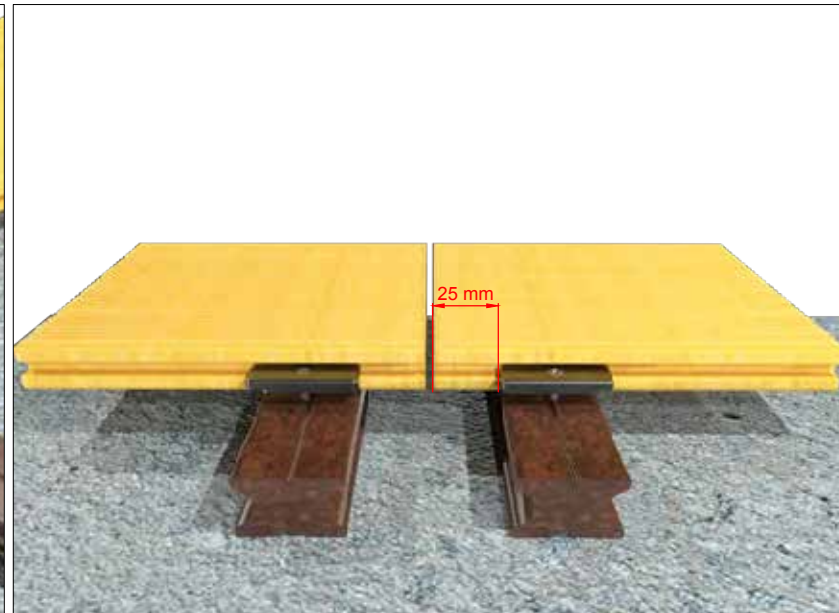
3) Riposizionare la doga ed avvitare le clip in ABS al magatello con le viti* in dotazione (fig.12)

4) Accertarsi che le clip in ABS siano aderenti alla doga (fig.13)

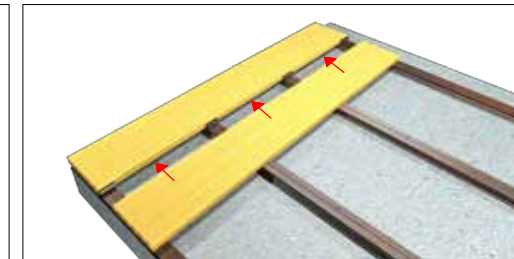
(FIGURA-14)



(FIGURA-15)

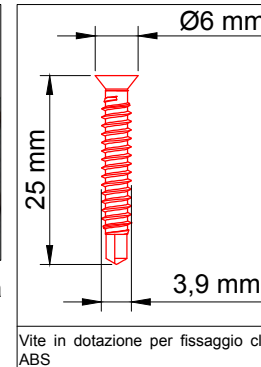


(FIGURA-16)



Posare la seconda doga parallelamente alla prima ed inserirla nelle clip ABS (fig.16)

(FIGURA-17)



5) Nel caso in cui si rendesse necessaria l'unione di due o più doghe, effettuare la giunzione esattamente al centro della clip in ABS (fig.14)

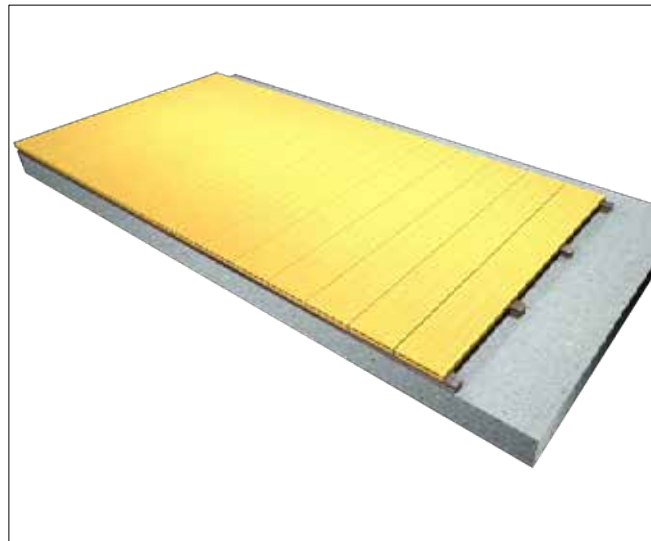
6) Esempio di installazione per fissare le stesse doghe in caso diverso da figura 14 (fig.15)

7) Posatura di due doghe (fig.17)

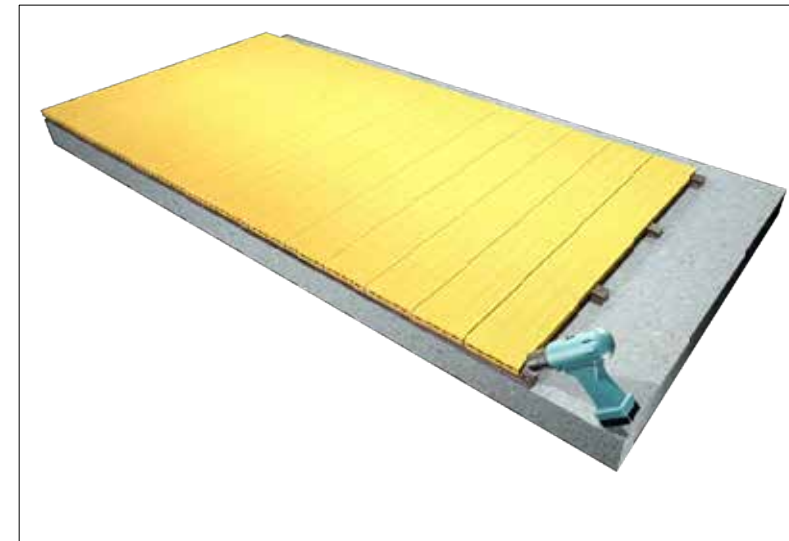
(FIGURA-18)



(FIGURA-19)



(FIGURA-20)



1) Inserire la seconda doga e serrare le viti delle clips (fig.18)

2) Effettuare la medesima procedura (fig. 10,11,12,13) fino al termine delle doghe in dotazione (fig.19)

4) Forare l'asola dell'ultima doga e magatello con un'inclinazione superiore ai 45 gradi con punta da legno da 3 mm (fig.20 , dettaglio in fig.21)

(FIGURA-21)



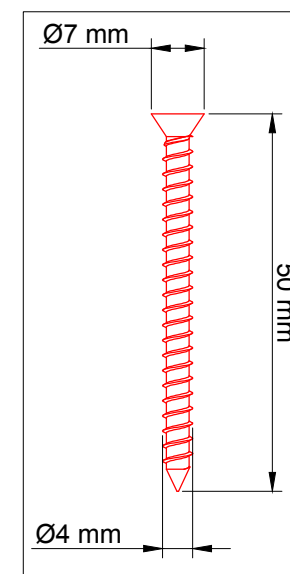
5) Dettaglio foratura magatello ed asola dell'ultima doga (fig.21)

(FIGURA-22)



6) Inserire vite di blocco ultima doga nel foro appena creato (fig.22)

Vite di blocco per ultima doga



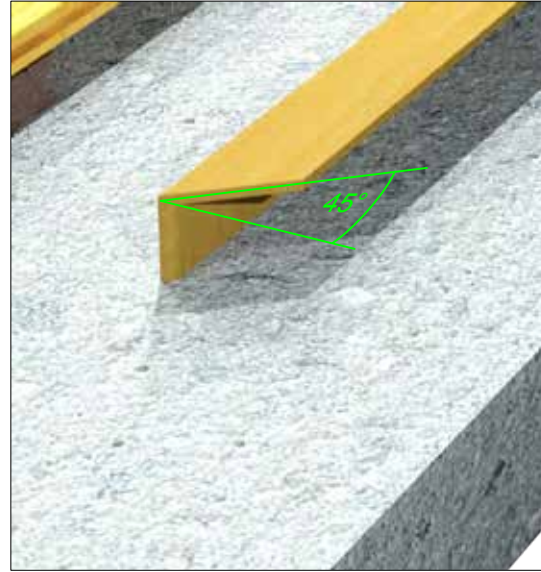
4x50 mm

INSTALLAZIONE ANGOLARI

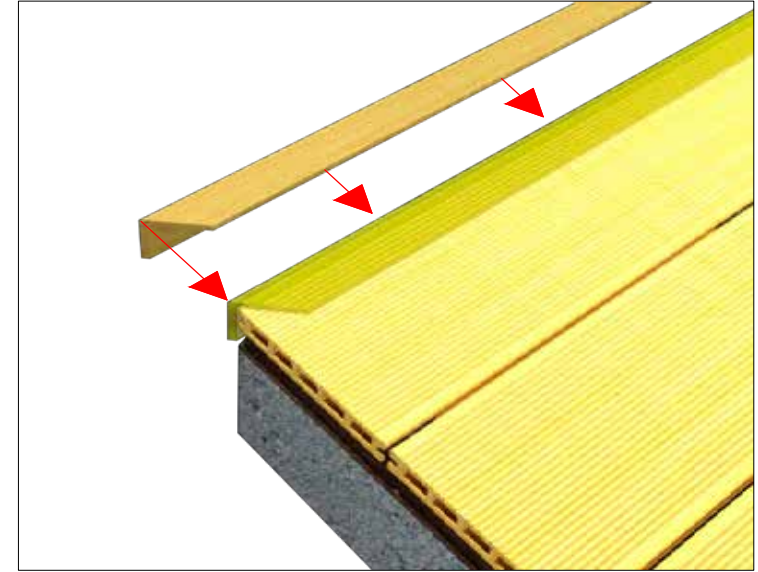
(FIGURA-22)



(FIGURA-23)



(FIGURA-24)

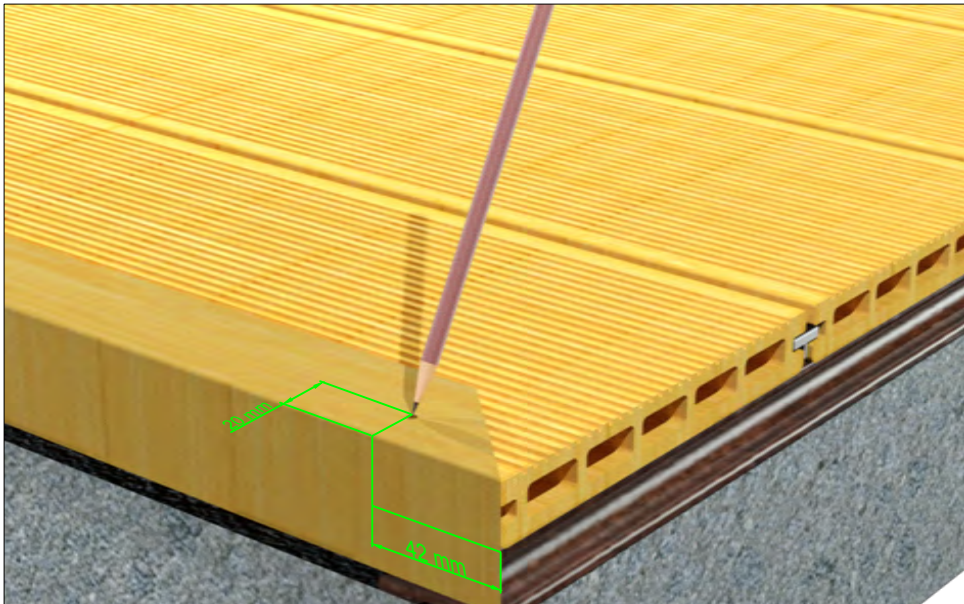


1) Tagliare a 45 gradi tutte le estremita' degli angolari (fig.22)

2) Aspetto dell'angolare dopo il taglio (fig.23)

3) Applicare il primo angolare (lato corto) facendolo combaciare correttamente alla doga (fig.24)

(FIGURA-25)



(FIGURA-26)



4) Segnare con una matita il punto da forare, le misure sono puramente indicative (fig.25)

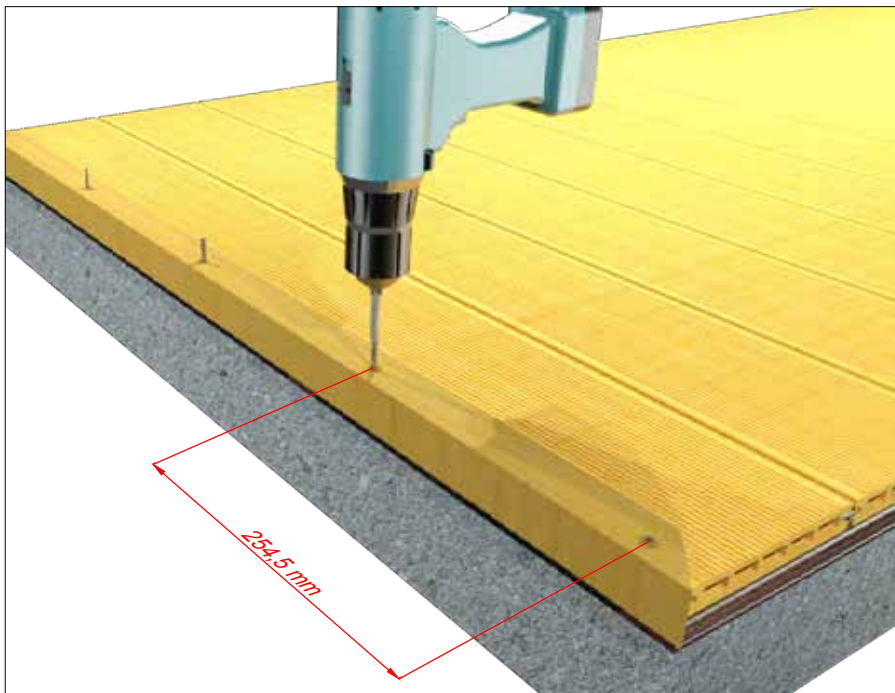
5) Forare con punta da legno di 3 mm, ad una profondita di 25 mm (fig.26)

(FIGURA-27)

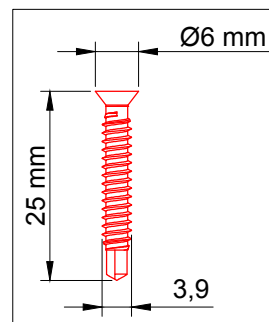


6) Inserire la vite nel foro appena creato, ricordandosi di utilizzare la rondella in plastica fornita in dotazione (fig.27)

(FIGURA-28)

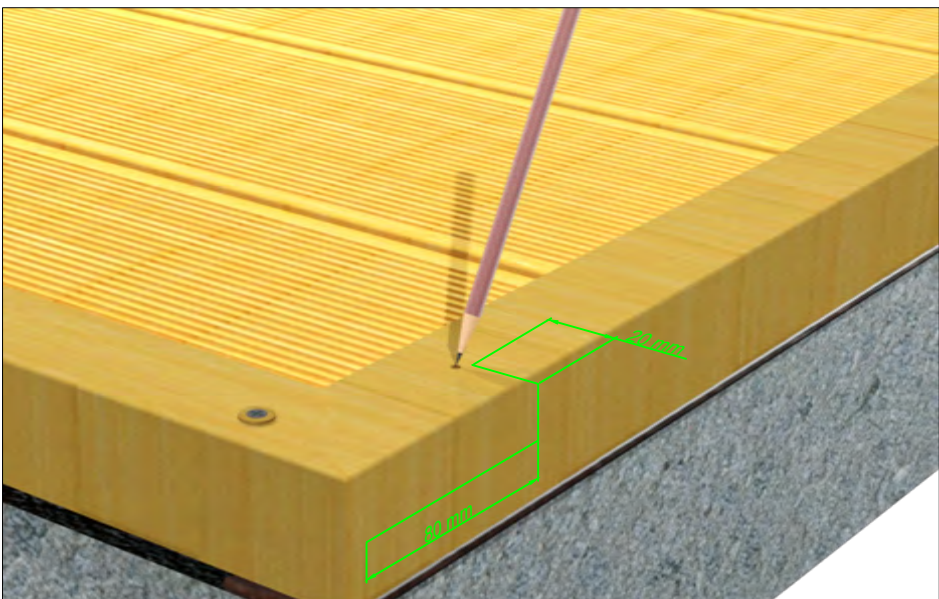


7) Effettuare lavorazione di foratura ed avvitatura ogni 254,5 mm (fig.28)



(Vite da utilizzare per fissaggio angolari)

(FIGURA-29)



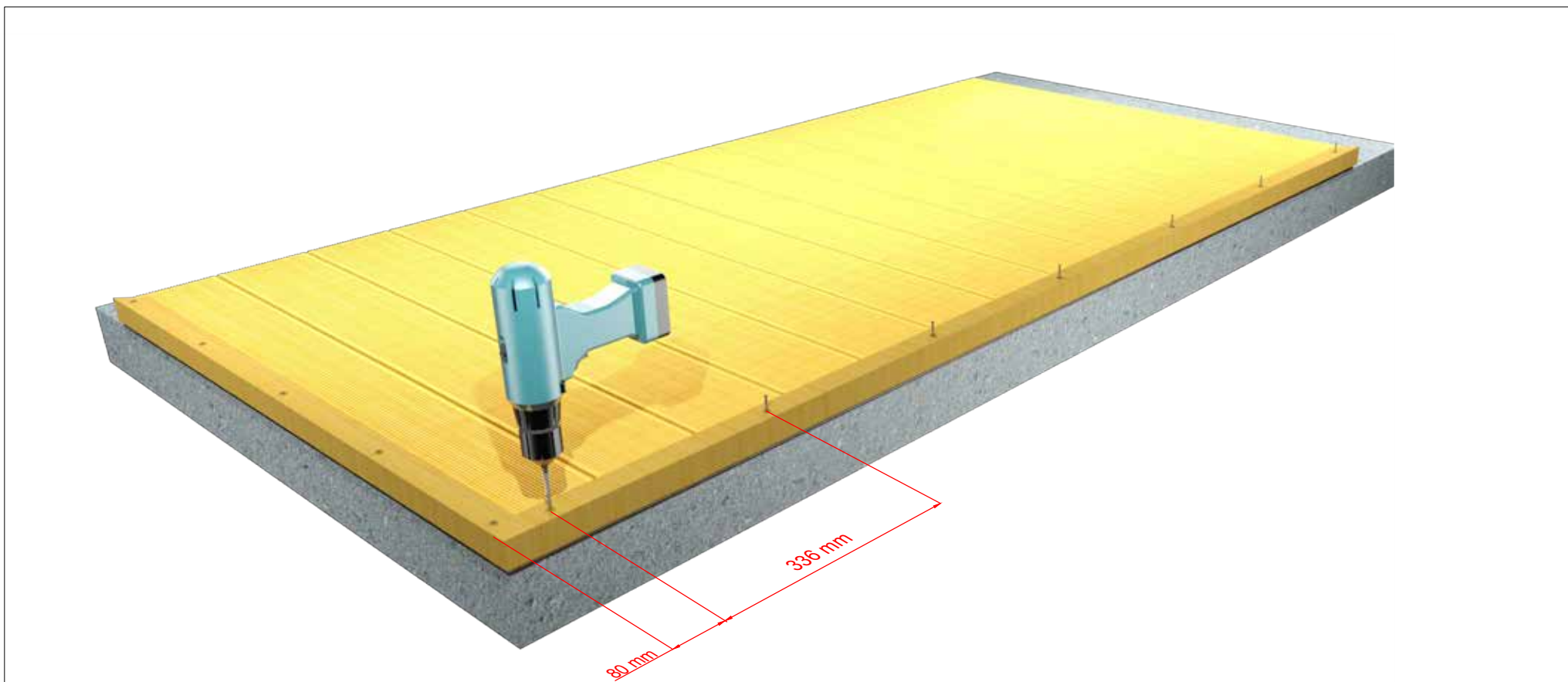
8) Applicare il secondo angolare (lato lungo) ed accertarsi che combaci con il primo angolare posato. Misure puramente indicative (fig.29)

(FIGURA-30)



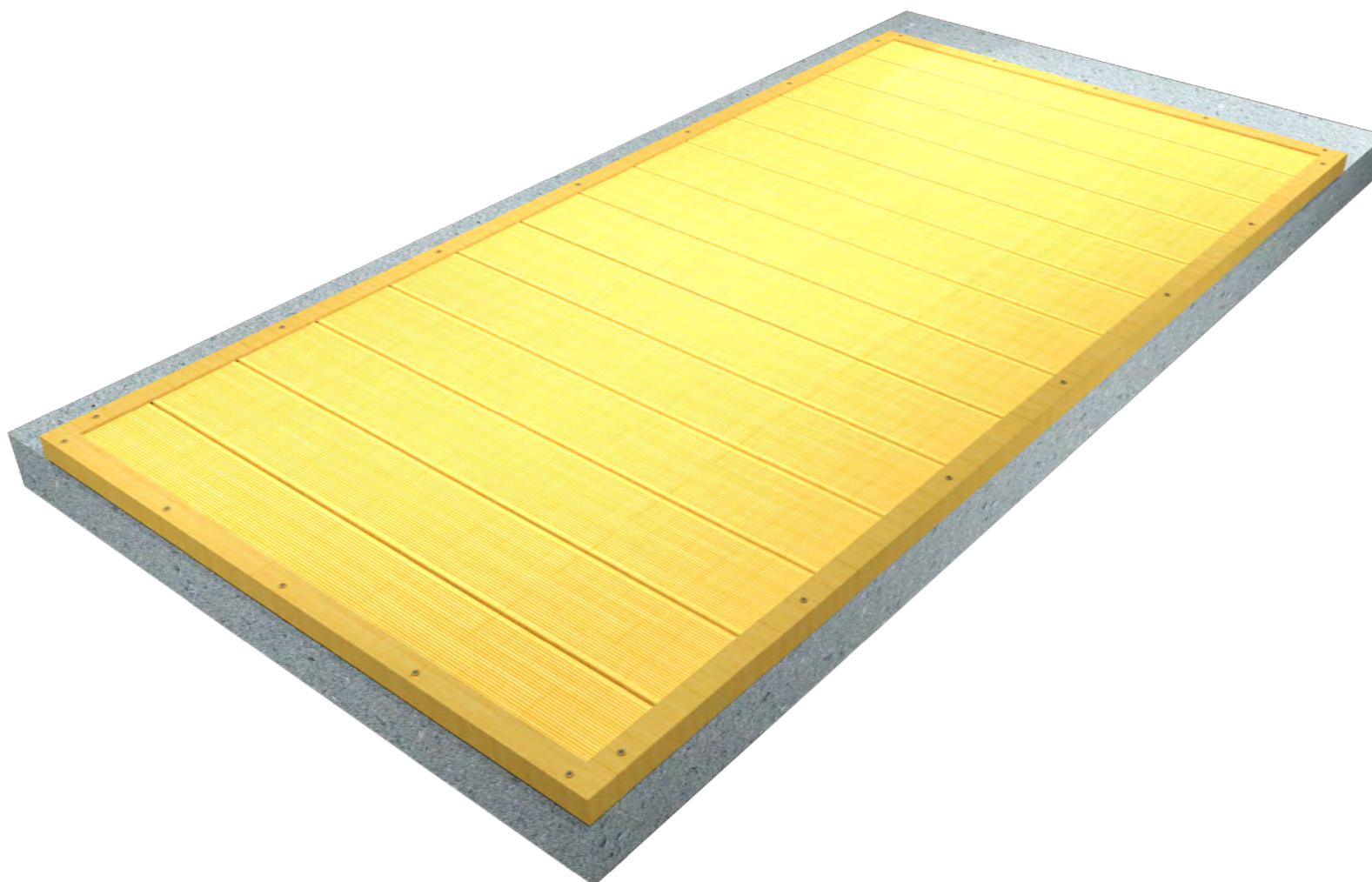
9) Forare con punta da legno di 3 mm (fig.30)

(FIGURA-31)



10) Eseguire lavorazione di foratura (punta da 3mm) ed avvitatura su tutto l'angolare "lungo" ogni 336 mm circa. Ricordasi di applicare sempre le rondelle in plastica fornite (fig.31)

(FIGURA-32)



11) Eseguire la stessa lavorazione dei primi due angolari, sui due rimanenti. L'aspetto finale della pavimentazione dovrà risultare come sopra illustrato (fig.32)